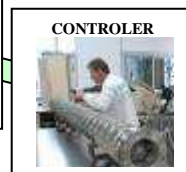
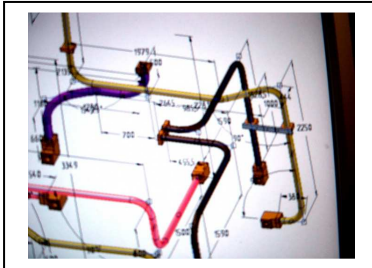




LA BRIQUERIE
Lycée des Sciences et des Techniques

LYCEE des SCIENCES et des TECHNIQUES
LYCEE POLYVALENT la BRIQUERIE

« La Briquerie »
15 Route de la Briquerie
57100 THIONVILLE
Tél : 03-82-53-27-60
Fax : 03-82-54-76-56
Le Chef de Travaux
Département Electronique-informatique
www.labriquerie.net



**Brevet de
Technicien
Supérieur**

C.R.C.I

**Conception et Réalisation en
Chaudronnerie Industrielle.**

**Après le Bac STI2D (ITEC - AC), le BAC S,
le BAC PRO T.C.I.**

Le BTS C.R.C.I.



Admission : - Etre titulaire du Baccalauréat STI2D (ITEC / AC) – BAC S ou d'un BAC PRO TCI.
- Sur dossier scolaire (15 places)
- Inscription sur le portail POST-BAC

Objectifs :

Suite naturelle du baccalauréat, la vocation de cette formation est de former des techniciens supérieurs qui trouvent leur épanouissement sur le marché du travail. La filière Chaudronnerie prépare à de nombreux postes dans les entreprises (de production, de transformation, de maintenance...), mais aussi dans des domaines variés comme les transports (automobile, construction naval, avionique...), les infrastructures (routières, ferroviaires...) le bâtiment, le traitement des eaux, les fournisseurs d'énergie (éolien, nucléaire, thermique...),

Les tâches confiées aux techniciens supérieurs en Chaudronnerie sont nombreuses et variées : La conception, la préparation, la fabrication, le contrôle, la pose, la maintenance ... d'ensembles chaudronnés industriels.

La formation :

La formation dispensée au titre de la préparation du Brevet de Technicien Supérieur est organisée en un cycle d'étude **d'une durée de deux années, sanctionnée par un examen (le BTS CRCI (Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle).**

Diplôme reconnu de niveau 3.

Les enseignements dispensés la première année sont plutôt orientés vers l'acquisition de savoirs (généraux et technologiques) relatifs aux matériaux, à leur mise en forme (tôles, profilés (pleins ou creux) ainsi qu'à l'assemblage. La connaissance et l'utilisation des moyens de production informatisés sont maîtrisées via des activités concrètes menées sur plateau technique.

L'objectif de la deuxième année a une orientation plus professionnelle, l'acquisition de savoir-faire pour la préparation à l'insertion dans le monde du travail se fait par la réalisation d'une partie d'un thème industriel en mettant l'accent sur les tâches pouvant être confiés à un technicien supérieur.

Un stage en entreprise de six semaines, en fin de première année, est d'une part pour le futur technicien de prendre la mesure des réalités industrielles (techniques, économiques, humaines) et d'autre part une période de formation permettant d'atteindre un ensemble de compétences dont l'acquisition requiert un environnement industriel authentique.


L'étudiant en Section de Technicien Supérieur :

L'entrée en BTS vous donne le statut d'étudiant. Vous pouvez obtenir une bourse d'enseignement supérieur sauf dans les établissements privés hors contrat.

Le lycée « La Briquerie » vous propose des facilités pour vos études (systèmes industriels, outils informatiques, service de documentation...) en retour vous avez quelques devoirs (règlement intérieur proche de celui du lycéen).

Compte tenu des investissements importants, les cours sont dispensés sur deux sites (THONVILLE pour partie et sur son plateau Technique situé à KNUTANGE).

Les HORAIRES

 DISCIPLINES	1 ^{ère} année					2 ^{ème} année					Global sur la Formation
	Total	Cours	TD	TP	GLOBAL 1 ^{ère} Année	Total	Cours	TD	TP	GLOBAL 2 ^{ème} Année	
Culture générale et Expression	3 H	3 H	0	0	90 H	3 H	3 H	0	0	108 H	198 H
Anglais	2 H	1 H	1 H	0	60 H	2 H	2 H	0	0	72 H	132 H
Mathématiques	3 H	2 H	1 H	0	90 H	2 H	1 H	1 H	0	72 H	162 H
Sciences physiques et Chimie appliquées	2 H	0 H	0	2 H	60 H	2 H	0 H	0	2 H	72 H	132 H
Gestion technique et Economique	1 H	1 H	0	0	30 H	1 H	0 H	1 H	0	36 H	66 H
Etudes de construction	6 H	3 H	0	3 H	180 H	5 H	2 H	0	3 H	180 H	360 H
Préparation de production	9 H	3 H	0	6 H	270 H	9 H	4 H	0	5 H	324 H	594 H
Technique de mise en œuvre	6 H	0 H	0	6 H	180 H	8 H	0	0	8 H	288 H	468 H
LV Facultative	1 H	1 H	0	0	32 H	1 H	1 H	0	0	28 H	60 H
TOTAL	32H	13 H	2 H	17 H	960 H	32 H	12H	2H	18 H	1152 H	2112 H
Remarques	+ Un stage en entreprise de 6 semaines (En fin de première année)										+ 6 Semaines

L'EXAMEN

INTITULE des EPREUVES	UNITES	COEF.	FORME	DUREE
EPREUVES OBLIGATOIRES				
E 1 : Culture générale et expression	U.1	3	Ecrite	4 H
E 2 : Anglais	U.2	3	CCF	2 situations
E 3 : Mathématiques – Sciences Physiques	U.3	4		
Mathématiques	U. 3.1	2	Ecrite	2 H
Sciences Physiques	U. 3.2	2	CCF	2 situations
E 4 : Etudes et Réalisation	U. 4	12		
Dimensionnement Vérification	U 4.1	3	CCF	1 situation
Conception d'ouvrages	U 4.2	3	CCF	1 situation
Conception processus	U 4.3	3	CCF	1 situation
Mise en œuvre d'une production	U 4.4	3	CCF	1 situation
E 5 : Qualification des processus et suivi	U. 5	5		
Etude technique de fabrication	U 5.1	3	Orale	1 Heure
Etude de cas en milieu industriel	U 5.2	2	Orale	½ Heure
E 6 : Conduite technique et économique	U. 6	3	Orale	½ Heure
EPREUVES FACULTATIVES				
Epreuve facultative de Langue Vivants étrangère	UF1		Orale	20 mn



VOIE SCOLAIRE (établissements publics ou privés sous contrat)

APPRENTIS (CFA ou sections d'apprentissage habilités)

FORMATION PROFESSIONNELLE CONTINUE dans les établissements publics habilités.

LES POURSUITES D'ETUDES POST-BTS

Pour une spécialisation en :

Soudure.

Contrôle non destruction

Nucléaire.

...

Etudes courtes : Bac +3. Licence Professionnelle.

Etudes Longues - I.U.P

- Licence, Maîtrise
- Classe préparatoire
- Ecole d'ingénieur.



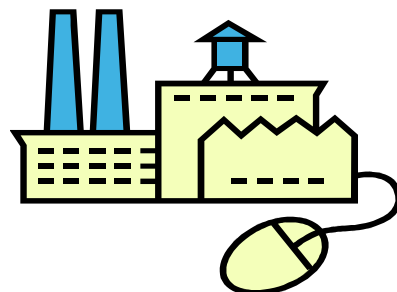
LES ACTIVITES DU TECHNICIEN SUPERIEUR

DANS L'INDUSTRIE

La Cible professionnelle

Le Technicien Supérieur Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste des produits et des ouvrages relevant du domaine de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques.

Il intervient à tous les niveaux depuis la conception jusqu'à l'installation (conception – organisation de la fabrication – réalisation – assemblage – contrôle – installation) des produits et des ouvrages.



Les Types d'Entreprises

Le Technicien Supérieur C.R.C.I. trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PME, PMI, grandes entreprises industrielles).

Elles ont comme marchés :

- Les constructions aéronautiques et spatiales
- Les constructions ferroviaires.
- Les constructions navales.
- L'Industrie agroalimentaire.
- L'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique.
- L'industrie papetière.
- L'industrie nucléaire et de production d'énergie ;
- Les bâtiments et les travaux publics.
- Le secteur de l'environnement et du développement durable.
- ...



Les Emplois visés

Les emplois visés sont associés aux fonctions de conception, de préparation, de fabrication, de contrôle, de gestion, d'animation, développement, d'exploitation, de maintenance et de rénovations d'ensembles chaudronnés industriels.

- Technicien en bureau d'étude
- Technicien bureau des méthodes
- Service qualité.
- Gestion de la production.
- Organisation de chantier
- Fabrication.
- Technico commerciale.
- ...



**Pour maintenir ses compétences en fonction des évolutions
Technologiques et rester compétitif : Pensez formation continue !**

