

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

TECHNICIEN D'USINAGE

La fonction



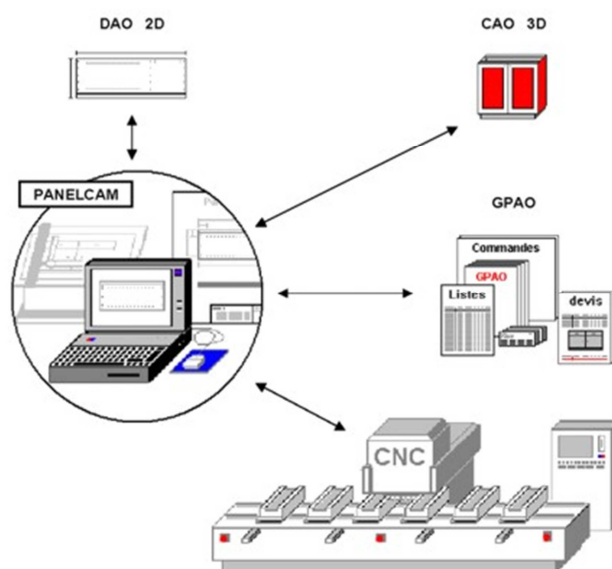
Au terme de sa formation, le futur diplômé sera capable de s'intégrer dans une équipe de productique mécanique, d'être autonome et de situer son activité dans le cadre global de l'entreprise. C'est dans cette perspective qu'il mettra en oeuvre son savoir-faire dans les domaines suivants :

- La préparation décentralisée des processus opératoires relatifs à l'ensemble des composants du système de production
- La préparation, le pré réglage et la gestion des outillages de coupe, des systèmes d'installation et d'alimentation des pièces
- La fabrication et le contrôle dimensionnel des pièces réalisées
- La conduite, le suivi, l'optimisation et le traitement des anomalies du système de production
- La maintenance de premier niveau de l'ensemble du système de production et la mise en oeuvre des procédures de diagnostics

Le technicien travaille en équipe et collabore avec les différents services de l'entreprise. Il possède des connaissances en gestion de production appliquées au contexte de l'atelier.

Secteurs d'activité - emplois :

- Bureau des Méthodes dans une entreprise de production
- Fabrication dans une entreprise de production
- Technicien en production (préparer, régler, conduire et participer à la maintenance des machines outils)
- Technicien en contrôle (préparer des moyens de contrôles, contrôler et valider les fabrications)
- Technicien en gestion de production (suivre la production, traiter les aléas)



La formation

Durée de la formation : 3 ans

- 22 semaines de période de formation en milieu professionnel
- 84 semaines de cours

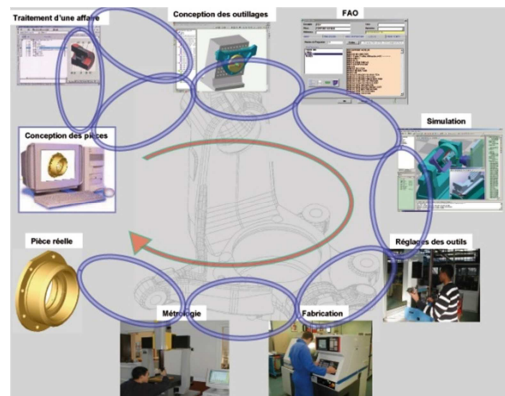
Contenu de la formation

- Français
- Histoire - Géographie
- Arts appliqués
- Anglais
- Gestion financière
- Mathématiques
- Physique-chimie
- Construction mécanique
- Programmation et mise en oeuvre de système de production automatisé (M.O.C.N., centre d'usinage, banc de préréglage)
- Exploitation et mise en oeuvre de machine à mesurer tridimensionnelle
- Etude et optimisation de processus d'usinage
- Dessin industriel, étude de système, mécanique
- Exploitation d'un système de F.A.O.
- Maintenance de premier niveau et mise en oeuvre des processus de diagnostic



Poursuites d'études

BTS IPM : Le technicien supérieur IPM est un spécialiste des procédés de fabrication de pièces mécaniques, notamment par usinage. Ces pièces peuvent être destinées à des machines industrielles ou à des biens de consommation pour le grand public. Le titulaire du BTS peut concevoir les processus de fabrication et intervenir tout au long de la chaîne de production, d'assemblage et de contrôle. De par la formation polyvalente en productique qu'il a reçue, il est rompu aux méthodes de conception, de fabrication et de gestion de production assistées par ordinateur et peut travailler dans tout service (méthodes, production, qualité, recherche) lié à la production industrielle.



Ressources ONISEP :

<http://www.onisep.fr/Ressources/Univers-Formation/Formations/Lycee/Bac-pro-Technicien-d-usinage>



LA BRIQUERIE
Lycée des Sciences et des Techniques

LPO LA BRIQUERIE 15, route de la Briquerie 57100 THIONVILLE Tél. 03 82 53 27 60