

LES POURSUITES D'ETUDES POST-BTS

Pour une spécialisation en :

Soudure.
Contrôle non destruction
Nucléaire.

...

Etudes courtes : Bac +3. Licence Professionnelle.

Etudes Longues - I.U.P

- Licence, Maîtrise
- Classe préparatoire
- Ecole d'ingénieur.

LES ACTIVITES DU TECHNICIEN SUPERIEUR

DANS L'INDUSTRIE

La Cible professionnelle

Le Technicien Supérieur Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle est un spécialiste des produits et des ouvrages relevant du domaine de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques.

Il intervient à tous les niveaux depuis la conception jusqu'à l'installation (conception – organisation de la fabrication – réalisation – assemblage – contrôle – installation) des produits et des ouvrages.

Les Types d'Entreprises

Le Technicien C.R.C.I. trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PME, PMI, grandes entreprises industrielles).

Elles ont comme marchés :

- Les constructions aéronautiques et spatiales
- Les constructions ferroviaires.
- Les constructions navales.
- L'Industrie agroalimentaire.
- L'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique.
- L'industrie papetière.
- L'industrie nucléaire et de production d'énergie ;
- Les bâtiments et les travaux publics.
- Le secteur de l'environnement et du développement durable.
- ...



Les Emplois visés

Les emplois visés sont associés aux fonctions de conception, de préparation, de fabrication, de contrôle, de gestion, d'animation, développement, d'exploitation, de maintenance et de rénovations d'ensembles chaudronnés industriels.

- Technicien en bureau d'étude
- Technicien bureau des méthodes
- Service qualité.
- Gestion de la production.
- Organisation de chantier
- Fabrication.
- Technico commerciale.
- ...
- ...



LYCEE des SCIENCES et des TECHNIQUES
LYCEE POLYVALENT la BRIQUERIE

« La Briquerie »
15 Route de la Briquerie
57100 THIONVILLE
Tél : 03-82-53-27-60
Fax : 03-82-54-76-56

www.labriquerie.net

CAMPUS
DES MÉTIERS
ET DES
QUALIFICATIONS
Énergie et maintenance
Lorraine



CONCEVOIR



TRACER



DECOUPER
METTRE EN
FORME

ASSEMBLER



CONTROLLER



VALIDER



Brevet de
Technicien
Supérieur

C.R.C.I.
Conception et Réalisation en
Chaudronnerie Industrielle.

Plus d'information sur : www.labriquerie.net

Après le Bac STI2D , le BAC S
le BAC PRO T.C.I.

BTS C.R.C.I.

Admission : - Etre titulaire du Baccalauréat STI2D (ITEC / AC – BAC S) ou d'un BAC PRO T.C.I.
- Sur dossier scolaire (15 places)
- Inscription sur le portail POST-BAC

Objectifs :

Suite naturelle du baccalauréat, la vocation de cette formation est de former des techniciens supérieurs qui trouvent leur épanouissement sur le marché du travail. La filière Chaudronnerie prépare à de nombreux postes dans les entreprises (de production, de transformation, de maintenance...), mais aussi dans des domaines variés comme les transports (automobile, construction naval, avionique...), les infrastructures (routières, ferroviaires...) le bâtiment, le traitement des eaux, les fournisseurs d'énergie (éolien, nucléaire, thermique...),

Les tâches confiées aux techniciens supérieurs en Chaudronnerie sont nombreuses et variées : La conception, la préparation, la fabrication, le contrôle, la pose, la maintenance ... des ensembles chaudronnés industriels.

La formation :

La formation dispensée au titre de la préparation du Brevet de Technicien Supérieur est organisée en un cycle d'étude d'une durée de deux années, sanctionnée par un examen (le **BTS CRCI (Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle)**).
Diplôme reconnu de niveau 3.

Les enseignements dispensés la première année sont plutôt orientés vers l'acquisition de savoirs (généraux et technologiques) relatifs aux matériaux, à leur mise en forme (tôles, profilés pleins / creux) ainsi qu'à l'assemblage. La connaissance et l'utilisation des moyens de production informatisés sont maîtrisées via des activités concrètes menées sur plateau technique.

L'objectif de la deuxième année a une orientation plus professionnelle, l'acquisition de savoir-faire pour la préparation à l'insertion dans le monde du travail se fait par la réalisation d'une partie d'un thème industriel en mettant l'accent sur les tâches pouvant être confiés à un technicien supérieur (Conception, Réalisation, intégration, Contrôle...).

Un stage en entreprise de six semaines, en fin de première année, est d'une part pour le futur technicien de prendre la mesure des réalités industrielles (techniques, économiques, humaines) et d'autre part une période de formation permettant d'atteindre un ensemble de compétences dont l'acquisition requiert un environnement industriel authentique.

Les HORAIRES

BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle	Horaire de 1 ^{ère} année			Horaire de 2 ^{ème} année		
	Semaine	a + b + c ⁽²⁾	Année ⁽³⁾	Semaine	a + b + c ⁽²⁾	Année ⁽³⁾
1. Culture générale et expression	3	3 + 0 + 0	90	3	2 + 1 + 0	108
2. Langue vivante étrangère : anglais	2	0 + 2 + 0	60	2	0 + 2 + 0	72
3. Mathématiques	2,5	1,5 + 1 + 0	75	2,5	1,5 + 1 + 0	90
4. Physique - Chimie	2	1 + 0 + 1	60	2	1 + 0 + 1	72
5. Enseignement professionnel (EP) et généraux associés	20,5	5,5 ⁽⁴⁾ + 0 + 15	615	20,5	5,5 ⁽⁴⁾ + 0 + 15	738
Détail EP	Enseignement professionnel STI	4 + 0 + 15		4 + 0 + 15		
	EP en langue vivante étrangère en co intervention	1 ⁽⁵⁾ + 0 + 0		1 ⁽⁵⁾ + 0 + 0		
	Mathématiques et EP en co intervention	0,5 ⁽⁶⁾ + 0 + 0		0,5 ⁽⁶⁾ + 0 + 0		
6. Accompagnement personnalisé	1,5 ⁽⁹⁾	0 + 0 + 1,5 ⁽⁷⁾	45	1,5 ⁽⁹⁾	0 + 0 + 1,5 ⁽⁸⁾	54
Total	31,5 h	11 + 3 + 17,5	945⁽¹⁾ h	31,5 h	10 + 4 + 17,5	1134 h
Enseignement facultatif Langue vivante 2	2	0 + 2 + 0	60	2	0 + 2 + 0	72

L'EXAMEN

Nature des épreuves	Unités	Coef.	Forme	Durée
E1 – Culture générale et expression	U1	3	Ponctuelle écrite	4 h
E2 – Langue vivante étrangère : anglais (1)	U2	2	CCF 2 situations	
E3 – Mathématiques et Physique – Chimie				
Sous-épreuve : Mathématiques	U31	2	CCF 2 situations	
Sous-épreuve : Physique - Chimie	U32	2	CCF 1 situation	
E4 – Réponse à une affaire	U4	6	CCF 1 situation	
E5 – Conception d'un ensemble chaudronné et de sa réalisation	U5	8	Ponctuelle orale	45 min
E6 – Organisation et suivi de la réalisation, préfabrication, installation et de la maintenance	U6	4	Ponctuelle orale	30 min